



中切削から粗切削まで、びびりを抑えて軽快に加工！

# HM型ブレーカ

第3版

●ステンレス鋼・一般鋼の  
中切削から粗切削に最適！

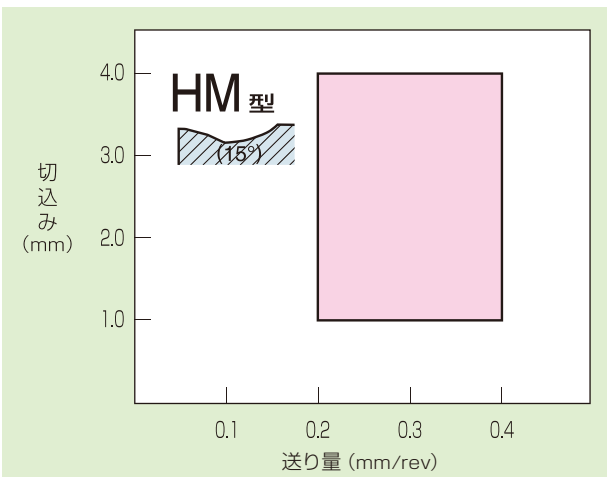
●低抵抗でびびりを抑制！

●ステンレス鋼用材種AC630M  
との組み合わせで安定長寿命！

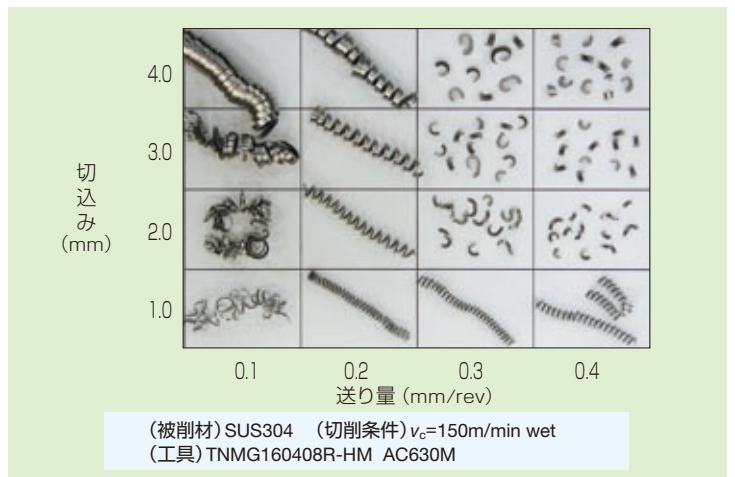
●チップ形状(D型、S型)拡充！  
●鋼用新材種AC830P追加！



## ■ 推奨領域 (TNMG160408)





## ■ 切りくず処理





## 在庫

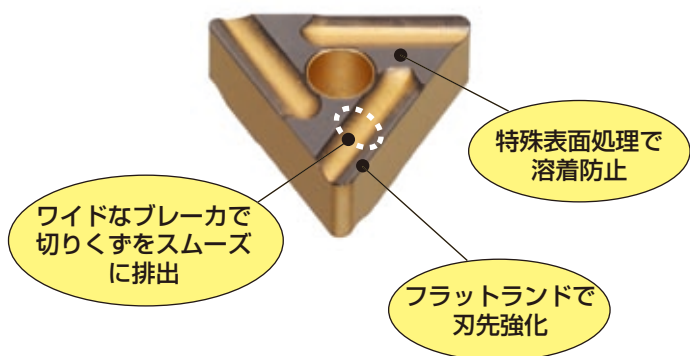
| 材種別<br>推奨用途 | P AC700G | P AC830P <small>NEW</small> | M P AC630M |
|-------------|----------|-----------------------------|------------|
|             |          | 一般鋼の高速旋削用                   | 一般鋼の断続旋削用  |

| 形状  | 逃げ角(°) | 型番                                | 在庫材種   |                           |        | 寸法(mm) |      |       |
|---|--------|-----------------------------------|--------|---------------------------|--------|--------|------|-------|
|   |        |                                   | AC700G | AC830P <small>NEW</small> | AC630M | 内接円    | 厚さ   | ノーズ半径 |
| <br>HM | 0      | DNMG150404R-HM <small>NEW</small> | ●      | ●                         |        | 12.7   | 4.76 | 0.4   |
|   |        | 150408R-HM <small>NEW</small>     | ●      | ●                         |        |        |      | 0.8   |
| <br>HM | 0      | SNMG120408R-HM <small>NEW</small> | ●      | ●                         |        | 12.7   | 4.76 | 0.8   |
|   |        |                                   |        |                           |        |        |      |       |

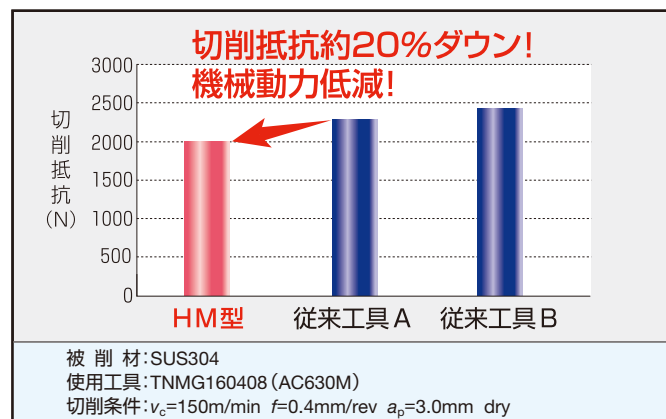
●印：標準在庫品 空白：受注生産品

| 形状  | 逃げ角(°) | 型番             | 在庫材種   |                           |        | 寸法(mm) |      |       |
|---|--------|----------------|--------|---------------------------|--------|--------|------|-------|
|   |        |                | AC700G | AC830P <small>NEW</small> | AC630M | 内接円    | 厚さ   | ノーズ半径 |
| <br>(R勝手)    | 0      | TNMG160404R-HM | ●      | ●                         | ●      | 9.525  | 4.76 | 0.4   |
|   |        | 160404L-HM     | ●      | ●                         | ●      |        |      | 0.4   |
|   |        | 160408R-HM     | ●      | ●                         | ●      |        |      | 0.8   |
|   |        | 160408L-HM     | ●      | ●                         | ●      |        |      | 0.8   |
| <br>(L勝手) HM | 0      | TNMG220404R-HM | ●      | ●                         | ●      | 12.7   | 4.76 | 0.4   |
|   |        | 220404L-HM     | ●      | ●                         | ●      |        |      | 0.4   |
|   |        | 220408R-HM     | ●      | ●                         | ●      |        |      | 0.8   |
|   |        | 220408L-HM     | ●      | ●                         | ●      |        |      | 0.8   |

## 特長

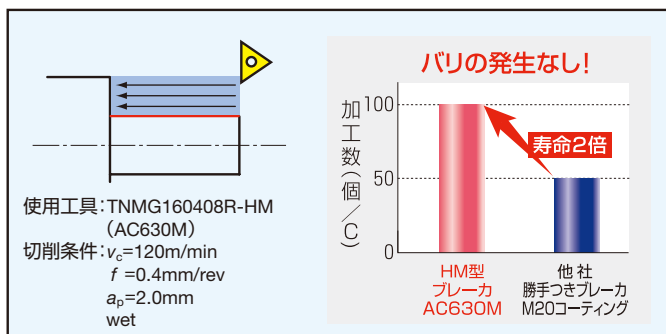


## 切削抵抗主成分の比較

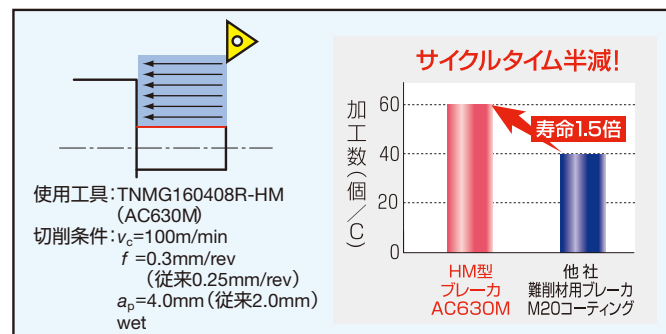


## 使用事例

### ●タービン用部品 (耐熱ステンレス鋼)



### ●バルブ (SUS304)



### ◆安全にお使いいただくために◆



- 高温の切りくずが飛散したり長く伸びた切りくずが排出されることがありますので、安全カバーや保護メガネ等の保護具を使用し、防災・防火に十分ご注意ください。
- 鋭い切れ刃を持っているため取扱いにご注意ください。
- 使用方法を誤ったり、使用条件が不適切な場合、工具破損、飛散を招きますので推奨条件の範囲内でご使用ください。
- 不水溶性の切削液をご使用になる場合は、自動消火装置を設置するなどの対策を講じて頂き、火災にくれぐれもご注意ください。

## 住友電工ハードメタル株式会社

本社 〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1 Tel(072)772-4531 Fax(072)772-4595  
 東京営業部 〒107-0051 東京都港区元赤坂1-3-12 Tel(03)3423-5611 Fax(03)3423-5610  
 名古屋営業部 〒461-0005 名古屋市東区東桜1-1-6 Tel(052)963-2841 Fax(052)963-2765  
 〒446-0059 愛知県安城市三河安城本町1-22-10 Tel(0566)74-7091 Fax(0566)74-7190  
 大阪営業部 〒550-0013 大阪市西区新町1-1-0-9 Tel(06)6533-3185 Fax(06)6533-3797  
 市販推進部 東京 (03)3423-5911 名古屋 (052)963-2880 大阪 (06)6533-3181

International Business Department 1-1-1,Koya-kita,Itami,Hyogo 664-0016 ,Japan Tel(072)772-4535 Fax(072)771-0088

## 住友電工ツールネット株式会社

東京工具部 Tel(03)3423-5911 Fax(03)3423-5913  
 名古屋工具部 Tel(052)963-2880 Fax(052)963-2887  
 大阪工具部 Tel(06)6533-1188 Fax(06)6533-3797

札幌営業所 ☎(011)823-0172 横浜営業所 ☎(045)851-1788  
 苫小牧営業所 ☎(0144)35-3322 富士営業所 ☎(0545)53-1152  
 仙台営業所 ☎(022)292-0128 浜松営業所 ☎(053)451-4395  
 北関東営業所 ☎(0285)24-3627 北陸営業所 ☎(076)264-3822  
 熊谷営業所 ☎(048)525-8215 広島営業所 ☎(082)250-1022  
 柏営業所 ☎(047)166-2421 九州営業所 ☎(092)481-8131

お客様技術相談コーナー いい工具110番  
 AM9:00~PM5:30(土・日・祝日を除く) ☎0120-159110  
<http://www.sumitool.com>