

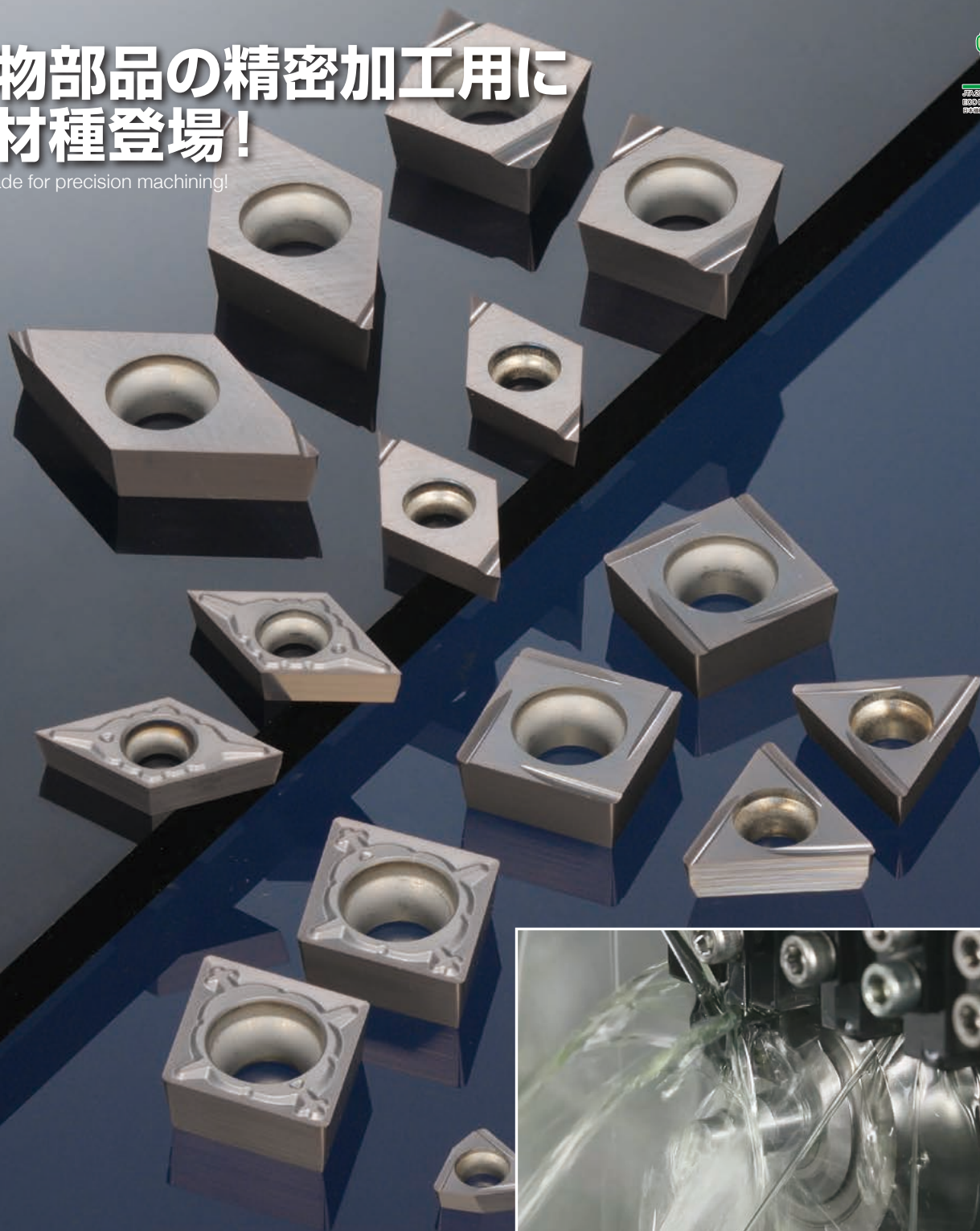
小物部品加工用コーティング材種
Coating Grades for Small Parts Machining

AC1030U

AC1030U 第2版

小物部品の精密加工用に 新材種登場!

New grade for precision machining!

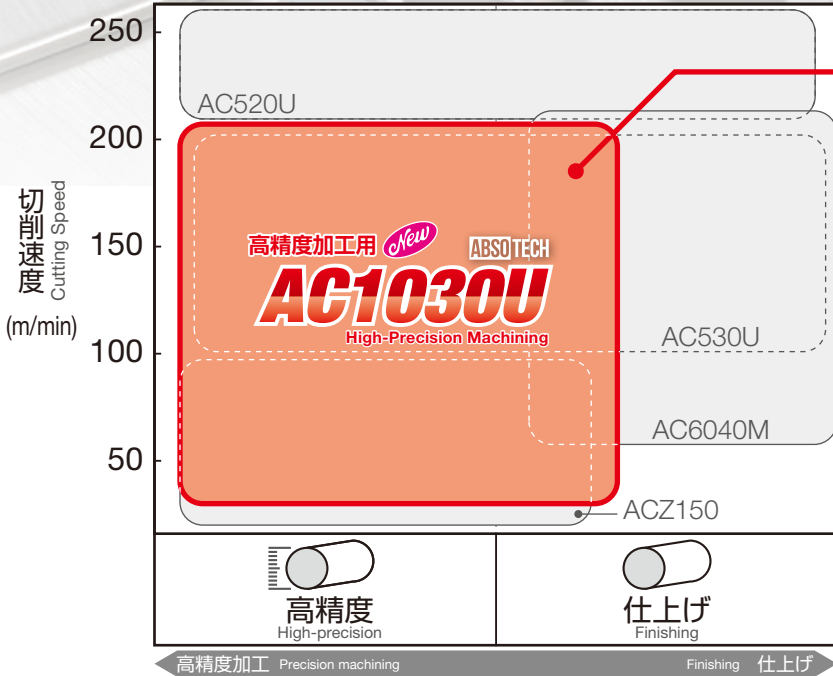


AC1030U

Coated grade for Precision machining



■ 適用領域 Application Range



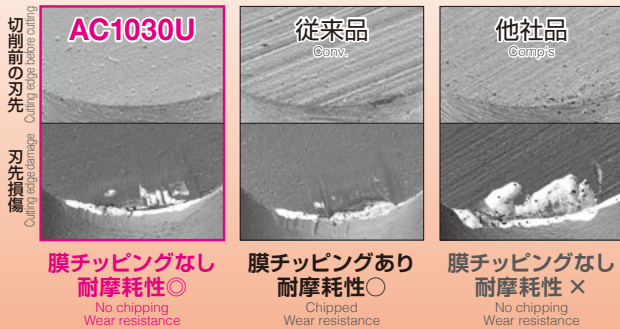
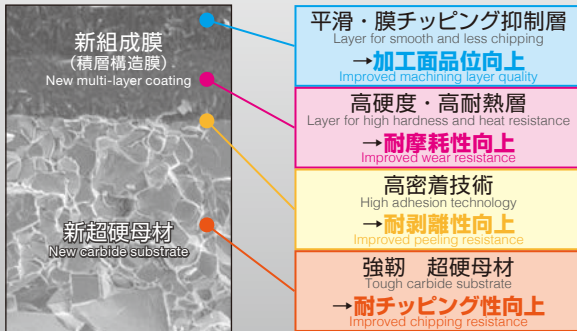
● AC1030U New

PVD新コーティング Absotech®Bronzeと専用強靱超硬母材を採用。高品質な刃先品位により溶着、マイクロチップングを抑制し、優れた加工面品位を実現。

New PVD coating "Absotech®Bronze" and special substrate are applied. High quality cutting edge realized excellent resistance against adhesion and microchipping and better finished surface.

切削状態 Cutting Conditions

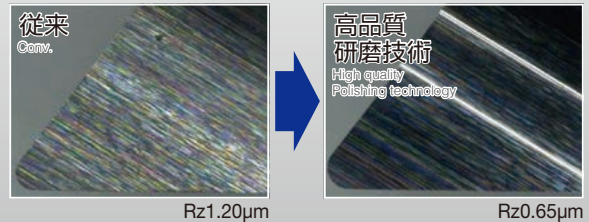
抜群の耐摩耗性と耐チップング性! Outstanding wear resistance and chip resistance!



抜群の加工面品位! Outstanding machined surface quality!

高品質研磨チップ High-quality polishing insert

刃先の研磨品位を大幅に改善!
Greatly improving the cutting edge's polishing quality!



微小チップングや溶着を抑制し仕上げ面品位向上
Finished surface quality is improved while suppressing microchipping and adhesion



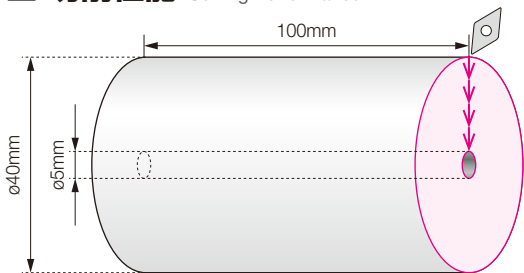
被削材: SCM435 外径 仕上げ加工 チップ: DCGT11T302R-FY
Work Material External Finishing Insert

切削条件: $v_c=50\text{m/min}$ $f=0.05\text{mm/rev}$ $a_p=0.1\text{mm}$ Wet(油性)
Cutting Conditions Oil based

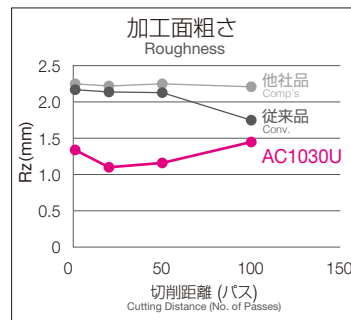
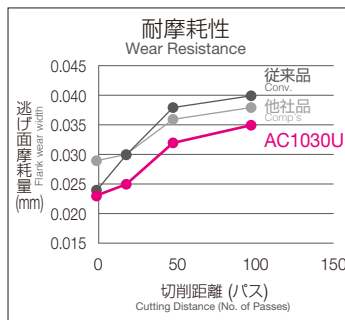
AC1030Uの切削性能

AC1030U Cutting Performance

■ 切削性能 Cutting Performance



被削材: SUS304 チップ: DCGT11T302R-FY
Work Material: SUS304 Insert: DCGT11T302R-FY
切削条件: $v_c=100\text{m/min}$ $f=0.05\text{mm/rev}$ $a_p=0.1\text{mm}$ Wet(油性)
Cutting Conditions: $v_c=100\text{m/min}$ $f=0.05\text{mm/rev}$ $a_p=0.1\text{mm}$ Oil based



■ 使用実例 Application Examples

STKM12C-EC パイプ Pipe

AC1030U (1,700個) AC1030U (1,700 pcs)	従来品 (1,650個) Conv. (1,650 pcs)
Rz0.3	Rz>0.45

チップ: CCGT060201L-FX (AC1030U)
Insert: CCGT060201L-FX (AC1030U)
切削条件: $v_c=196\text{m/min}$ $f=0.04\text{mm/rev}$ $a_p=0.4\text{mm}$ Wet
Cutting Conditions: $v_c=196\text{m/min}$ $f=0.04\text{mm/rev}$ $a_p=0.4\text{mm}$ Wet

S45C シャフトステーター Shaft Stator

AC1030U (140個) AC1030U (140 pcs)	従来品 Conv. (70個)

チップ: VCGT110302R-FX (AC1030U)
Insert: VCGT110302R-FX (AC1030U)
切削条件: $v_c=195\text{m/min}$ $f=0.12\text{mm/rev}$ $a_p=0.175\text{--}0.25\text{mm}$ Wet
Cutting Conditions: $v_c=195\text{m/min}$ $f=0.12\text{mm/rev}$ $a_p=0.175\text{--}0.25\text{mm}$ Wet

SUS304 ボディーバルブ Body Valve

AC1030U (1,500個) AC1030U (1,500 pcs)	他社品 (1,000個) Comp's (1,000 pcs)
切りくず巻き付き無し No chip clinging	切りくず巻き付き有り Chip clinging

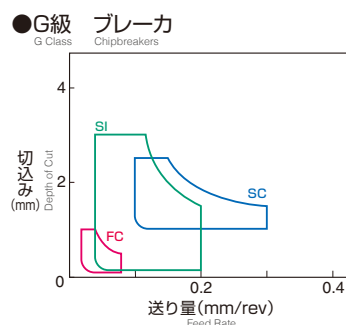
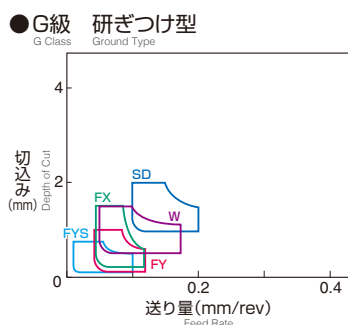
チップ: VCGT110301R-FY (AC1030U)
Insert: VCGT110301R-FY (AC1030U)
切削条件: $v_c=31.5\text{m/min}$ $f=0.025\text{mm/rev}$ $a_p=0.2\text{mm}$ Wet
Cutting Conditions: $v_c=31.5\text{m/min}$ $f=0.025\text{mm/rev}$ $a_p=0.2\text{mm}$ Wet

SUS430 センサーハウジング Sensor Housing

AC1030U (1,600個) AC1030U (1,600 pcs)	従来品 Conv. (800個)

チップ: DCGT11T304MN-FC (AC1030U)
Insert: DCGT11T304MN-FC (AC1030U)
切削条件: $v_c=50\text{m/min}$ $f=0.06\text{mm/rev}$ $a_p=0.2\text{mm}$ Wet
Cutting Conditions: $v_c=50\text{m/min}$ $f=0.06\text{mm/rev}$ $a_p=0.2\text{mm}$ Wet

■ チップブレーカ適用領域 Chipbreaker Application Range









■ 推奨切削条件 Recommended Cutting Conditions







材種 Grades	P 快削鋼 Free-Cutting Steel		P 炭素鋼 Alloy Steel		M ステンレス鋼 Stainless Steel		N 真鍮 Brass	
	v_c (m/min)	f (mm/rev)	v_c (m/min)	f (mm/rev)	v_c (m/min)	f (mm/rev)	v_c (m/min)	f (mm/rev)
AC1030U	50 ~ 200	0.02 ~ 0.15	50 ~ 200	0.02 ~ 0.10	50 ~ 150	0.02 ~ 0.10	70 ~ 300	0.05 ~ 0.20

ポジティブチップ Positive Insert

◇ ポジティブ 80° 菱形 80°Diamond Type

形状 Appearance	逃げ角 Relief angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock	寸法 (mm) Dimensions						
				内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴 Hole	ノーズ半径 Nose radius			
	7°	CCGT 060201MN-FC ●	●	6.35	2.38	2.8	<0.1			
		060202MN-FC ●					<0.2			
		060204MN-FC ●					<0.4			
		CCGT 09T301MN-FC ●					9.525	3.97	4.4	<0.1
		09T302MN-FC ●								<0.2
09T304MN-FC ●	<0.4									
	7°	CCGT 0602003R-FX ●	●	6.35	2.38	2.8	0.03			
		0602003L-FX ●					0.03			
		060201R-FX ●					0.1			
		060201L-FX ●					0.1			
		060202R-FX ●					0.2			
		060202L-FX ●					0.2			
		060204R-FX ●					0.4			
		060204L-FX ●					0.4			
		CCGT 09T3003R-FX ●					9.525	3.97	4.4	0.03
		09T3003L-FX ●								0.03
		09T301R-FX ●								0.1
		09T301L-FX ●								0.1
		09T302R-FX ●								0.2
		09T302L-FX ●								0.2
		09T304R-FX ●								0.4
09T304L-FX ●	0.4									
09T308R-FX ●	0.8									
09T308L-FX ●	0.8									
	7°	CCGT 03X1003R-FYS ●	●	3.5	1.4	1.8				0.03
		03X1003L-FYS ●								0.03
		03X101R-FYS ●								0.1
		03X101L-FYS ●								0.1
		03X102R-FYS ●								0.2
		03X102L-FYS ●					0.2			
		03X104R-FYS ●					0.4			
		03X104L-FYS ●					0.4			
		CCGT 04X1003R-FYS ●					4.3	1.8	2.3	0.03
		04X1003L-FYS ●								0.03
		04X101R-FYS ●								0.1
		04X101L-FYS ●								0.1
		04X102R-FYS ●								0.2
		04X102L-FYS ●								0.2
		04X104R-FYS ●								0.4
04X104L-FYS ●	0.4									
	7°	CCGT 03X101R-FY ●	●	3.5	1.4	1.8				0.1
		03X101L-FY ●								0.1
		03X102R-FY ●								0.2
		03X102L-FY ●								0.2
		03X104R-FY ●								0.4
		03X104L-FY ●								0.4
		CCGT 04X101R-FY ●								4.3
		04X101L-FY ●					0.1			
		04X102R-FY ●					0.2			
		04X102L-FY ●					0.2			
04X104R-FY ●	0.4									
04X104L-FY ●	0.4									
	7°	CCGT 09T301MN-SI ●	●	9.525	3.97	4.4	<0.1			
		09T302MN-SI ●					<0.2			
		09T304MN-SI ●					<0.4			
	7°	CCGT 0602003N-SC ●	●	6.35	2.38	2.8	0.03			
		CCGT 060201MN-SC ●					<0.1			
		060202MN-SC ●					<0.2			
		CCGT 09T3003N-SC ●					9.525	3.97	4.4	0.03
		CCGT 09T301MN-SC ●								<0.1
09T302MN-SC ●	<0.2									

◇ ポジティブ55° 菱形 55°Diamond Type



形状 Appearance	逃げ角 Relief angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock	寸法 (mm) Dimensions						
				内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴 Hole	ノーズ半径 Nose radius			
	7°	DCGT 070201MN-FC ●	●	6.35	2.38	2.8	<0.1			
		070202MN-FC ●					<0.2			
		070204MN-FC ●					<0.4			
		DCGT 11T301MN-FC ●					9.525	3.97	4.4	<0.1
		11T302MN-FC ●								<0.2
11T304MN-FC ●	<0.4									
	7°	DCGT 0702003R-FX ●	●	6.35	2.38	2.8	0.03			
		0702003L-FX ●					0.03			
		070201R-FX ●					0.1			
		070201L-FX ●					0.1			
		070202R-FX ●					0.2			
		070202L-FX ●					0.2			
		070204R-FX ●					0.4			
		070204L-FX ●					0.4			
		DCGT 11T3003R-FX ●					9.525	3.97	4.4	0.03
		11T3003L-FX ●								0.03
		11T301R-FX ●								0.1
		11T301L-FX ●								0.1
		11T302R-FX ●								0.2
		11T302L-FX ●								0.2
		11T304R-FX ●								0.4
11T304L-FX ●	0.4									
	7°	DCGT 0702003R-FYS ●	●	6.35	2.38	2.8				0.03
		0702003L-FYS ●								0.03
		070201R-FYS ●								0.1
		070201L-FYS ●								0.1
		070202R-FYS ●								0.2
		070202L-FYS ●								0.2
		070204R-FYS ●								0.4
		070204L-FYS ●					0.4			
		DCGT 11T3003R-FYS ●					9.525	3.97	4.4	0.03
		11T3003L-FYS ●								0.03
		11T301R-FYS ●								0.1
		11T301L-FYS ●								0.1
		11T302R-FYS ●								0.2
		11T302L-FYS ●								0.2
		11T304R-FYS ●								0.4
11T304L-FYS ●	0.4									
	7°	DCGT 0702003R-FY ●	●	6.35	2.38	2.8				0.03
		0702003L-FY ●								0.03
		070201R-FY ●								0.1
		070201L-FY ●								0.1
		070202R-FY ●								0.2
		070202L-FY ●								0.2
		070204R-FY ●								0.4
		070204L-FY ●					0.4			
		DCGT 11T3003R-FY ●					9.525	3.97	4.4	0.03
		11T3003L-FY ●								0.03
		11T301R-FY ●								0.1
		11T301L-FY ●								0.1
		11T302R-FY ●								0.2
		11T302L-FY ●								0.2
		11T304R-FY ●								0.4
11T304L-FY ●	0.4									
	7°	DCGT 070201MN-SI ●	●	6.35	2.38	2.8				<0.1
		070202MN-SI ●								<0.2
		070204MN-SI ●								<0.4
	7°	DCGT 11T301MN-SI ●	●	9.525	3.97	4.4				<0.1
		11T302MN-SI ●								<0.2
		11T304MN-SI ●								<0.4
		DCGT 0702003N-SC ●								6.35
		DCGT 070201MN-SC ●					<0.1			
070202MN-SC ●	<0.2									
DCGT 11T3003N-SC ●	9.525	3.97	4.4	0.03						
DCGT 11T301MN-SC ●				<0.1						
11T302MN-SC ●				<0.2						
11T304MN-SC ●	<0.4									
11T308MN-SC ●	<0.8									

ノーズ半径が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。
Values for nose radius prefixed with "<" mean minus tolerances.













●印：標準在庫品
●Mark: Standard Stock Item

ポジティブチップ Positive Insert





○ ポジティブ正方形 Square Type

形状 Appearance	逃げ角 Relief angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock	寸法 (mm) Dimensions						
				AC1030U 内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴 Hole	ノーズ半径 Nose radius			
	7°	SCGT 09T302R-FX	●	9.525	3.97	4.4	0.2			
		09T302L-FX	●				0.2			
		09T304R-FX	●				0.4			
		09T304L-FX	●				0.4			
	7°	SCGT 120404R-FX	●	12.7	4.76	5.5	0.4			
		120404L-FX	●				0.4			
		SCGT 070201MN-SC	●				7.94	2.38	3.4	<0.1
		070202MN-SC	●							<0.2
SCGT 09T301MN-SC	●	9.525	3.97	4.4	<0.1					
09T302MN-SC	●				<0.2					




△ ポジティブ三角形 Triangular Type

形状 Appearance	逃げ角 Relief angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock	寸法 (mm) Dimensions			
				AC1030U 内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴 Hole	ノーズ半径 Nose radius
	5°	TBGT 060102R-FX	●	3.97	1.59	2.2	0.2
		060102L-FX	●				0.2
		060104R-FX	●				0.4
		060104L-FX	●				0.4
	5°	TBGT 060101R-FY	●	3.97	1.59	2.2	0.1
		060101L-FY	●				0.1
		060102R-FY	●				0.2
		060102L-FY	●				0.2
	5°	TBGT 060102R-W	●	3.97	1.59	2.2	0.2
		060102L-W	●				0.2
		060104R-W	●				0.4
		060104L-W	●				0.4
	7°	TCGT 090201R-FX	●	5.56	2.38	2.5	0.1
		090201L-FX	●				0.1
		090202R-FX	●				0.2
		090202L-FX	●				0.2
	7°	TCGT 110201R-FX	●	6.35	2.38	2.8	0.1
		110201L-FX	●				0.1
		110202R-FX	●				0.2
		110202L-FX	●				0.2
	7°	TCGT 090201R-FY	●	5.56	2.38	2.5	0.1
		090201L-FY	●				0.1
		090202R-FY	●				0.2
		090202L-FY	●				0.2
	7°	TCGT 110201R-FY	●	6.35	2.38	2.8	0.1
		110201L-FY	●				0.1
		110202R-FY	●				0.2
		110202L-FY	●				0.2
	7°	TCGT 110204MN-SI	●	6.35	2.38	2.8	<0.4
	7°	TCGT 080201MN-SC	●	4.76	2.38	2.3	<0.1
		080202MN-SC	●				<0.2
	7°	TCGT 090201MN-SC	●	5.56	2.38	2.5	<0.1
		090202MN-SC	●				<0.2
	11°	TPGT 110302MN-FC	●	6.35	3.18	3.4	<0.2
		110304MN-FC	●				<0.4
	11°	TPGT 080202R-FX	●	4.76	2.38	2.4	0.2
		080202L-FX	●				0.2
		080204R-FX	●				0.4
		080204L-FX	●				0.4
		TPGT 110302R-FX	●	6.35	3.18	3.4	0.2
		110302L-FX	●				0.2
		110304R-FX	●				0.4
		110304L-FX	●				0.4
		TPGT 110308R-FX	●	9.525	3.18	4.4	0.8
		110308L-FX	●				0.8
		TPGT 160304R-FX	●				0.4
		160304L-FX	●				0.4
TPGT 160308R-FX	●	9.525	3.18	4.4	0.8		
160308L-FX	●				0.8		

△ ポジティブ三角形(つづき) Triangular Type (Con't)

形状 Appearance	逃げ角 Relief angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock	寸法 (mm) Dimensions						
				AC1030U 内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴 Hole	ノーズ半径 Nose radius			
	11°	TPGT 0802003R-FY	●	4.76	2.38	2.4	0.03			
		0802003L-FY	●				0.03			
		080201R-FY	●				0.1			
		080201L-FY	●				0.1			
		080202R-FY	●				0.2			
		080202L-FY	●				0.2			
		080204R-FY	●				0.4			
		080204L-FY	●				0.4			
		TPGT 090201R-FY	●				5.56	2.38	2.3	0.1
		090201L-FY	●							0.1
		090202R-FY	●							0.2
		090202L-FY	●							0.2
TPGT 090204R-FY	●	5.56	2.38	2.3	0.4					
090204L-FY	●				0.4					
TPGT 1103003R-FY	●				6.35	3.18	3.4	0.03		
1103003L-FY	●							0.03		
110301R-FY	●	0.1								
110301L-FY	●	0.1								
110302R-FY	●	0.2								
110302L-FY	●	0.2								
110304R-FY	●	0.4								
110304L-FY	●	0.4								
110308R-FY	●	6.35	3.18	3.4				0.8		
110308L-FY	●							0.8		
	11°	TPGT 160302R-FY	●	9.525				3.18	4.4	0.2
		160302L-FY	●							0.2
		160304R-FY	●		0.4					
		160304L-FY	●		0.4					
		160308R-FY	●		0.8					
		160308L-FY	●		0.8					
	11°	TPGT 080202R-W	●	4.76	2.38	2.4	0.2			
		080202L-W	●				0.2			
		080204R-W	●				0.4			
		080204L-W	●				0.4			
	11°	TPGT 110302R-SD	●	6.35	3.18	3.4	0.2			
		110302L-SD	●				0.2			
		110304R-SD	●				0.4			
		110304L-SD	●				0.4			
		110308R-SD	●				0.8			
		110308L-SD	●				0.8			

◇ ポジティブ 35° 菱形 35° Diamond Type

形状 Appearance	逃げ角 Relief angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock	寸法 (mm) Dimensions			
				AC1030U 内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴 Hole	ノーズ半径 Nose radius
	5°	VBGT 110301R-FX	●	6.35	3.18	2.8	0.1
		110301L-FX	●				0.1
		110302R-FX	●				0.2
		110304R-FX	●				0.4
	5°	VBGT 1103003R-FYS	●	6.35	3.18	2.8	0.03
		1103003L-FYS	●				0.03
		110301R-FYS	●				0.1
		110301L-FYS	●				0.1
		110302R-FYS	●				0.2
		110302L-FYS	●				0.2
	5°	VBGT 110301R-FY	●	6.35	3.18	2.8	0.1
		110301L-FY	●				0.1
		110302R-FY	●				0.2
		110302L-FY	●				0.2
		110304R-FY	●				0.4
		110304L-FY	●				0.4

ノーズ半径が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。
Values for nose radius prefixed with '<' mean minus tolerances.

●印：標準在庫品
●Mark: Standard Stock Item

在庫表

ポジティブチップ Positive Insert

ポジティブ 35° 菱形 (つづき) 35° Diamond Type (Con't)

形状 Appearance	逃げ角 Relief angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock AC1030U	寸法 (mm) Dimensions				
				内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴 Hole	ノーズ半径 Nose radius	
	5°	VBGT 110301MN-SI	●	6.35	3.18	2.8	<0.1	
		110302MN-SI	●				<0.2	
		110304MN-SI	●				<0.4	
		110308MN-SI	●				<0.8	
		VBGT 160401MN-SI	●				9.525	4.76
160402MN-SI	●	<0.2						
160404MN-SI	●	<0.4						
160408MN-SI	●	<0.8						
VCGT 080204MN-FC	●	4.76	2.38	2.3	<0.4			
VCGT 110301MN-FC	●				6.35	3.18	2.8	<0.1
110302MN-FC	●							<0.2
110304MN-FC	●	<0.4						
	7°	VCGT 110301R-FX	●	6.35	3.18	2.8	0.1	
		110301L-FX	●				0.1	
		110302R-FX	●				0.2	
		110302L-FX	●				0.2	
		110304R-FX	●				0.4	
110304L-FX	●	0.4						
	7°	VCGT 110301R-FY	●	6.35	3.18	2.8	0.1	
		110301L-FY	●				0.1	
		110302R-FY	●				0.2	
		110302L-FY	●				0.2	
		110304R-FY	●				0.4	
110304L-FY	●	0.4						
	7°	VCGT 110301MN-SI	●	6.35	3.18	2.8	<0.1	
		110302MN-SI	●				<0.2	
		110304MN-SI	●				<0.4	
		110308MN-SI	●				<0.8	
		VCGT 160401MN-SI	●				9.525	4.76
160402MN-SI	●	<0.2						
160404MN-SI	●	<0.4						
160408MN-SI	●	<0.8						

ネガティブチップ Negative Insert

ネガティブ三角形 Triangular Type

形状 Appearance	型番 Cat. No.	在庫 Stock AC1030U	寸法 (mm) Dimensions			
			内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴 Hole	ノーズ半径 Nose radius
	TNGG 160402R-FY	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	160402L-FY	●				0.2
	160404R-FY	●				0.4
	160404L-FY	●				0.4
	160408R-FY	●				0.8
160408L-FY	●	0.8				
	TNGG 160402R-FX	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	160402L-FX	●				0.2
	160404R-FX	●				0.4
	160404L-FX	●				0.4
	160408R-FX	●				0.8
160408L-FX	●	0.8				

ポジティブ六角形 Trigon Type

形状 Appearance	逃げ角 Relief angle	型番 Cat. No.	在庫 Stock AC1030U	寸法 (mm) Dimensions			
				内接円 Inscribed circle	厚さ Thickness	穴 Hole	ノーズ半径 Nose radius
	5°	WBGT 060102R-FX	●	3.97	1.59	2.2	0.2
		060102L-FX	●				0.2
		060104R-FX	●				0.4
		060104L-FX	●				0.4
		WBGT 080202R-FX	●				4.76
080202L-FX	●	0.2					
080204R-FX	●	0.4					
080204L-FX	●	0.4					
WBGT 060102R-FY	●	3.97	1.59	2.2	0.2		
060102L-FY	●				0.2		
060104R-FY	●				0.4		
060104L-FY	●				0.4		

注：ノーズ半径マイナス公差品は型番表記が異なります。
Note: Different model notation applies to products with negative nose tolerances.

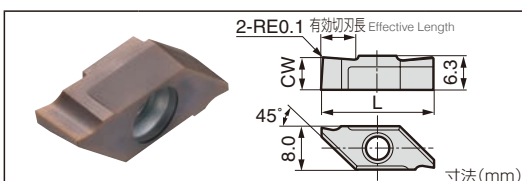
(例) DCGT 11T304 **M** N-SI

↑
マイナス公差記号
Negative tolerance symbol

ノーズ半径が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。
Values for nose radius prefixed with "<" mean minus tolerances.

SEC-広幅バイト SGW型用

SEC-Wide Tool Holder
SGW Series

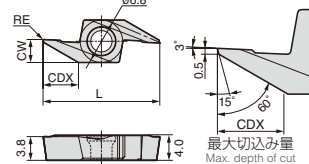


型番 Cat. No.	在庫 Stock	刃幅 Edge Width	全長 Length	有効切刃長 Effective Length
	AC1030U	CW	L	
KGV R400	●	4.0	21.0	6.3
KGV R500	●	5.0	21.0	6.3
KGV R600	●	6.0	21.0	6.3

SEC-ミニバイト SBT型/PBT型用

SEC-Mini Tools
SBT Series / PBT Series

型番 Cat. No.	在庫 Stock AC1030U	寸法 (mm) Dimensions				適用バイト Applicable tools
		全長 Length	加工深さ Depth of cut	刃幅 Edge width	コーナ半径 Nose radius	
BT R3505	●	15	3.5	2.5	0.05	SBT35R ○○○○
BT R3515	●	15	3.5	2.5	0.15	PBT35R ○○○○
BT R5505	●	19	5.5	3.7	0.05	PBT55R ○○○○
BT R5515	●	19	5.5	3.7	0.15	PBT55R ○○○○
BT R8005	●	24	8.0	5.2	0.05	PBT80R ○○○○
BT R8015	●	24	8.0	5.2	0.15	PBT80R ○○○○



●印：標準在庫品
●Mark: Standard Stock item

本ページ掲載製品のバイト本体の詳細は、総合カタログをご参照ください。
Details for the above holders can be found in our General Catalogue.

SEC-極小径バイト CKB型用

SEC-Very Small Diameter Boring Bars CKB Series

●KBMX 型、KBMX-T 型 (内径加工用)

KBMX Type and KBMX-T Type (For Internal Machining) 寸法(mm) Dimensions

型番 Cat. No.	AC1030U 最小加工径 Min. machining diameter	刃先位置 Cutting edge position			オフセット Offset	コーナ半径 Nose radius	全長 Length	加工深さ Depth of cut
		DMIN	WF3	E3				
KBMX R0103-05	●	1.0	4.00	0.20	0.05	20.5	3	
KBMX R0103-20	●	1.0	4.00	0.20	0.20	20.5	3	
KBMX R01506-05	●	1.5	4.05	0.25	0.05	23.5	6	
KBMX R01506-20	●	1.5	4.05	0.25	0.20	23.5	6	
KBMX R0206-05	●	2.0	4.05	0.25	0.05	23.5	6	
KBMX R0206-20	●	2.0	4.05	0.25	0.20	23.5	6	
KBMX R0311-05	●	3.0	4.10	0.30	0.05	28.5	11	
KBMX R0311-20	●	3.0	4.10	0.30	0.20	28.5	11	
KBMX R0411-05	●	4.0	4.30	0.50	0.05	28.5	11	
KBMX R0411-20	●	4.0	4.30	0.50	0.20	28.5	11	
KBMX R0420-05	●	4.0	4.30	0.50	0.05	37.5	20	
KBMX R0420-20	●	4.0	4.30	0.50	0.20	37.5	20	
KBMX R0511-05	●	5.0	4.50	0.70	0.05	28.5	11	
KBMX R0511-20	●	5.0	4.50	0.70	0.20	28.5	11	
KBMX R0520-05	●	5.0	4.50	0.70	0.05	37.5	20	
KBMX R0520-20	●	5.0	4.50	0.70	0.20	37.5	20	

●KBMZ 型 (内径挽き加工用)

KBMZ Type (For Internal Machining) 寸法(mm) Dimensions

型番 Cat. No.	AC1030U 最小加工径 Min. machining diameter	刃先位置 Cutting edge position			オフセット Offset	コーナ半径 Nose radius	全長 Length	加工深さ Depth of cut	
		DMIN	WF3	E3				RE	CDX2
KBMZ R0411-05	●	4.0	5.10	1.3	0.05	28.5	9	11	
KBMZ R0411-20	●	4.0	5.10	1.3	0.20	28.5	9	11	
KBMZ R0511-05	●	5.0	5.10	1.3	0.05	28.5	9	11	
KBMZ R0511-20	●	5.0	5.10	1.3	0.20	28.5	9	11	

●KBMG 型 (内径溝入れ加工用)

KBMG Type (For Internal Grooving) 寸法(mm) Dimensions

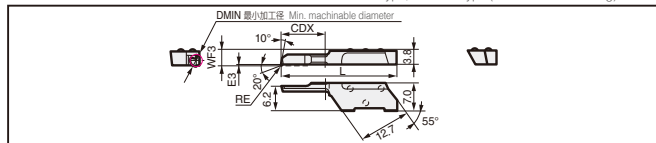
型番 Cat. No.	AC1030U 最小加工径 Min. machining diameter	刃先位置 Cutting edge position			オフセット Offset	刃幅 Edge Width	コーナ半径 Nose radius	全長 Length	加工深さ Depth of cut
		DMIN	WF3	E3					
KBMG R0411-05	●	4.0	4.90	1.1	1.0	0.05	28.5	11	
KBMG R0411-10	●	4.0	4.90	1.1	2.0	0.10	28.5	11	
KBMG R0511-05	●	5.0	5.10	1.3	1.0	0.05	28.5	11	
KBMG R0511-10	●	5.0	5.10	1.3	2.0	0.10	28.5	11	

●KBMX 型 (極小径 L 型ホルダ用)

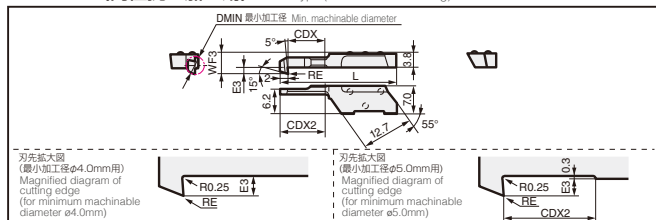
KBMX Type (for Very Small Diameter L Type Holders) 寸法(mm) Dimensions

型番 Cat. No.	AC1030U 最小加工径 Min. machining diameter	刃先位置 Cutting edge position			オフセット Offset	コーナ半径 Nose radius	全長 Length	加工深さ Depth of cut
		DMIN	WF3	E3				
KBMX L0206-05R	●	2.0	0.5	0.25	0.05	23.5	6	
KBMX L0206-20R	●	2.0	0.5	0.25	0.20	23.5	6	
KBMX L0311-05R	●	3.0	0.5	0.30	0.05	28.5	11	
KBMX L0311-20R	●	3.0	0.5	0.30	0.20	28.5	11	
KBMX L0411-05R	●	4.0	0.5	0.50	0.05	28.5	11	
KBMX L0411-20R	●	4.0	0.5	0.50	0.20	28.5	11	
KBMX L0420-05R	●	4.0	0.5	0.50	0.05	37.5	20	
KBMX L0420-20R	●	4.0	0.5	0.50	0.20	37.5	20	
KBMX L0511-05R	●	5.0	0.5	0.50	0.05	28.5	11	
KBMX L0511-20R	●	5.0	0.5	0.50	0.20	28.5	11	
KBMX L0520-05R	●	5.0	0.5	0.50	0.05	37.5	20	
KBMX L0520-20R	●	5.0	0.5	0.50	0.20	37.5	20	

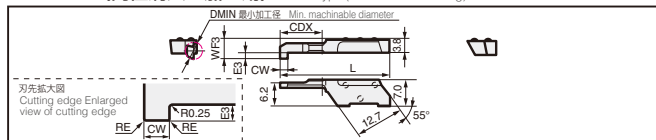
KBMX 型、KBMX-T 型 (内径加工用) KBMX Type, KBMX-T Type (For Internal Machining)



KBMZ 型 (内径挽き加工用) KBMZ Type (For Internal Machining)



KBMG 型 (内径溝入れ加工用) KBMG Type (For Internal Grooving)



SEC-溝入れバイト GNDIS型用

SEC-Grooving Tools GNDIS Series

●GNDIS 型専用 (内径加工用)

Inserts for GNDIS (For Internal Grooving) 寸法(mm) Dimensions

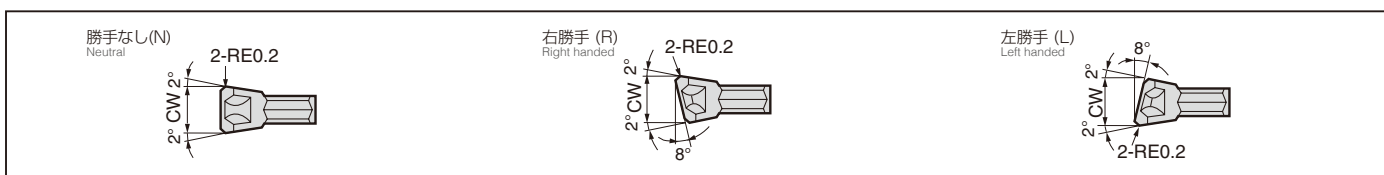
用途 Application	形状 Shape	外観 External appearance	型番 Cat. No.	在庫 Stock	刃幅 Edge Width		コーナ半径 Nose radius	全長 Length	厚さ Thickness	包装 単位 Pcs/Pack	Fig
					CW						
					刃幅 Edge Width	公差 Tolerance					
溝入れ横送り Grooving/lathe turning	Fig 1	ML 低送りタイプ Low feed type	GXM N2002S-ML	●	2.0	±0.03	0.2	11.1	3.1	5	1
			GXM N3002S-ML	●	3.0	±0.03	0.2	11.1	3.1		
溝入れ Grooving	Fig 1	GF 低抵抗タイプ Low cutting force type	GXM N150005S-GF	●	1.5	±0.03	0.05	11.1	3.1	5	1
			GXM N2002S-GF	●	2.0	±0.03	0.2	11.1	3.1		
			GXM N3002S-GF	●	3.0	±0.03	0.2	11.1	3.1		

チップとホルダの刃幅CWは同一の組合わせでご使用ください。GCM/GCGチップとの互換性はありません。

Use a combination of an insert and holder with the same edge width CW. Not compatible with the GCM/GCG inserts.

SEC-突切りバイト「つっきるくん」STF型/WCF型用

SEC-Cut-off Tool Holder "Sumi Grip" STF Series / WCF Series



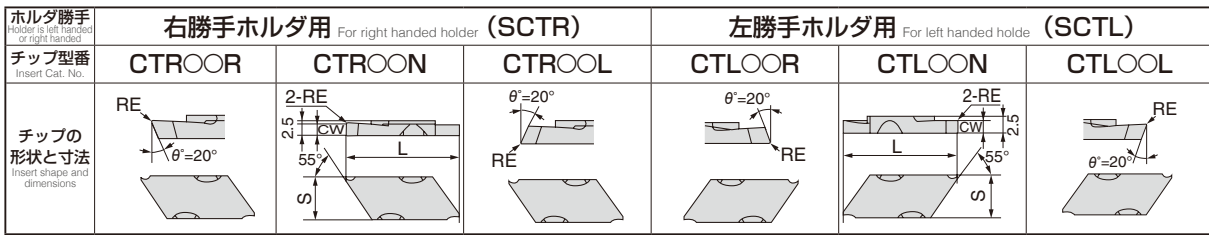
外観 External appearance	型番 Cat. No.	在庫 Stock	刃幅(mm) Edge Width
		AC1030U	CW
GF 難削材 低送り用 Exotic alloy For low feed	WCF N2-GF	●	2.0
	WCF N3-GF	●	3.0
	WCF N4-GF	●	4.0
	WCF N5-GF	●	5.0

外観 External appearance	型番 Cat. No.	在庫 Stock	刃幅(mm) Edge Width
		AC1030U	CW
GF 難削材 低送り用 (勝手あり) Exotic alloy For low feed (Left handed or right handed)	WCF R3-CF	●	3.0
	WCF L3-CF	●	3.0
	WCF R4-CF	●	4.0
	WCF L4-CF	●	4.0

本ページ掲載製品のバイト本体の詳細は、総合カタログをご参照ください。 ●印：標準在庫品
Details for the above holders can be found in our General Catalogue. ●Mark: Standard Stock item

SEC-小径突切りバイト SCT型用

SEC-Small Diameter Cut-Off Tools
SCT Type



● 右勝手ホルダ用

Inserts for right handed holder

寸法(mm)
Dimensions

型番 Cat. No.	在庫 Stock AC1030U			最大突切り径 Max. cut-off dia.	刃幅 Edge Width CW	コーナー半径 Nose radius RE	全長 Length L	厚さ Thickness S	チップブレイカ Chipbreaker	適用ホルダ Applicable holders
	R	N	L							
CTR 050505 R/N/L	●	●	●	5	0.5	0.05	19	7	あり With Chipbreaker	SCT R1010 SCT R1212 SCT R1616
CTR 050500 R/N/L	●	●	●	5	0.5	0				
CTR 121005 R/N/L	●	●	●	12	1.0	0.05				
CTR 121505 R/N/L	●	●	●	12	1.5	0.05				
CTR 122005 R/N/L	●	●	●	12	2.0	0				
CTR 121000 R/N/L	●	●	●	12	1.0	0				
CTR 121500 R/N/L	●	●	●	12	1.5	0	23.1	8.3	あり With Chipbreaker	SCT R1010-16 SCT R1212-16 SCT R1616-16
CTR 122000 R/N/L	●	●	●	12	2.0	0				
CTR 161005 R/N/L	●	●	●	16	1.0	0.05				
CTR 161505 R/N/L	●	●	●	16	1.5	0.05				
CTR 162005 R/N/L	●	●	●	16	2.0	0	23.1	8.3	なし Without Chipbreaker	SCT R1010-16 SCT R1212-16 SCT R1616-16
CTR 161000 R/N/L	●	●	●	16	1.0	0				
CTR 161500 R/N/L	●	●	●	16	1.5	0				
CTR 162000 R/N/L	●	●	●	16	2.0	0				
CTR 050500 R/N/L-NB	●	●	●	5	0.5	0	19	7	なし Without Chipbreaker	SCT R1010 SCT R1212 SCT R1616
CTR 121000 R/N/L-NB	●	●	●	12	1.0	0				
CTR 121500 R/N/L-NB	●	●	●	12	1.5	0				
CTR 122000 R/N/L-NB	●	●	●	12	2.0	0				
CTR 161000 R/N/L-NB	●	●	●	16	1.0	0	23.1	8.3	なし Without Chipbreaker	SCT R1010-16 SCT R1212-16 SCT R1616-16
CTR 161500 R/N/L-NB	●	●	●	16	1.5	0				
CTR 162000 R/N/L-NB	●	●	●	16	2.0	0				

● 左勝手ホルダ用

Inserts for left handed holder

寸法(mm)
Dimensions

型番 Cat. No.	在庫 Stock AC1030U			最大突切り径 Max. cut-off dia.	刃幅 Edge Width CW	コーナー半径 Nose radius RE	全長 Length L	厚さ Thickness S	チップブレイカ Chipbreaker	適用ホルダ Applicable holders
	R	N	L							
CTL 050505 R/N/L	●	●	●	5	0.5	0.05	19	7	あり With Chipbreaker	SCT L1010 SCT L1212 SCT L1616
CTL 050500 R/N/L	●	●	●	5	0.5	0				
CTL 121005 R/N/L	●	●	●	12	1.0	0.05				
CTL 121505 R/N/L	●	●	●	12	1.5	0.05				
CTL 122005 R/N/L	●	●	●	12	2.0	0				
CTL 121000 R/N/L	●	●	●	12	1.0	0				
CTL 121500 R/N/L	●	●	●	12	1.5	0	23.1	8.3	あり With Chipbreaker	SCT L1010-16 SCT L1212-16 SCT L1616-16
CTL 122000 R/N/L	●	●	●	12	2.0	0				
CTL 161005 R/N/L	●	●	●	16	1.0	0.05				
CTL 161505 R/N/L	●	●	●	16	1.5	0.05				
CTL 162005 R/N/L	●	●	●	16	2.0	0	23.1	8.3	なし Without Chipbreaker	SCT L1010-16 SCT L1212-16 SCT L1616-16
CTL 161000 R/N/L	●	●	●	16	1.0	0				
CTL 161500 R/N/L	●	●	●	16	1.5	0				
CTL 162000 R/N/L	●	●	●	16	2.0	0				

本ページ掲載製品のバイト本体の詳細は、総合カタログをご参照ください。
Details for the above holders can be found in our General Catalogue.

●印：標準在庫品、無印：受注生産品
●Mark:Standard Stock Item Blank:Made to Order Item

◆安全にお使いいただくために◆



- 高温の切りくずが飛散したり長く伸びた切りくずが排出されることがありますので、安全カバーや保護メガネ等の保護具を使用し、防災・防火に十分ご注意ください。
- Very hot or lengthy chips may be discharged while the machine is in operation. Therefore, machine guards, safety goggles or other protective covers must be used. Fire safety precautions must also be considered.
- 鋭い切れ刃を持っているため取扱いにご注意ください。
- Please handle with care as this product has sharp edges.
- 使用方法を誤ったり、使用条件が不適切な場合、工具破損、飛散を招きますので推奨条件の範囲内でご使用ください。
- Improper cutting conditions or mis-handling of the tool may result in breakages or projectiles. Therefore, please use the tool within its recommended conditions.
- 不水溶性の切削液をご使用になる場合は、自動消火装置を設置するなどの対策を講じて頂き、火災にくれぐれもご注意ください。
- When using non-water soluble cutting oil, precautions against fire must be taken and please ensure that a fire extinguisher is placed near the machine.

住友電気工業株式会社

ハードメタル事業部 〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1 TEL(072)772-4531
Sumitomo Electric Industries, Ltd. FAX(072)772-4595
Hardmetal Division
Global Marketing Department 1-1-1, Koyakita, Itami, Hyogo 664-0016, Japan TEL+81-(72)-772-4535 FAX+81-(72)-771-0088

	TOKYO	NAGOYA	OSAKA
直営営業部	東京営業グループ ☎(03)6406-2635	名古屋営業グループ ☎(052)589-3873* ☎(0566)74-7091(安城)	大阪営業グループ ☎(06)6221-3600
流通販売部	東京市販グループ ☎(03)6406-2636	名古屋市販グループ ☎(052)589-3873*	大阪市販グループ ☎(06)6221-3700

住友電工ツールネット株式会社 製造元 住友電工ハードメタル株式会社
営業部 東京 ☎(03)6406-2814 中部 ☎(052)589-3840* 大阪 ☎(06)6221-3300

フリーダイヤル 110番
<http://www.sumitool.com> ☎0120-159110
※営業所移転につき、2016年6月より所在地・電話番号・FAXが変更になりました。