

モールドフィニッシュマスター
スミダイヤコートボールエンドミル **SDCB型**

Mold Finish Master SUMIDIA Coat Ball-nose Endmills SDCB Series 第2版

超硬金型の高効率加工に最適

Ideal for high efficiency machining of Cemented carbide dies.

金型加工を極める専用刃形を採用
新開発のダイヤモンドコーティングが
安定した長寿命を発揮

Adopted new designed exclusive edge for die machining.

New diamond coating technology achieves
stable and longer tool life.



R0.5、R1.0を先行リリース!

Release R0.5 and R1.0 as first items!

■ 使用実例 Application Example



加工条件 Cutting Condition

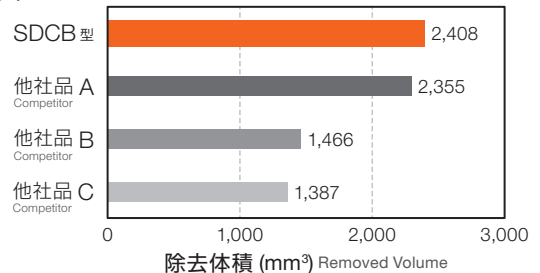
被削材：超硬合金 AF1 (超々微粒合金)
Work Material : Cemented Carbide (Ultra Fine Grain)

工具：SDCB2R100-060
Tool

加工条件：n=30,000min⁻¹, v_c=300mm/min
Cutting Condition a_e=0.3mm, a_p=0.1mm
エアブロー Air Blow

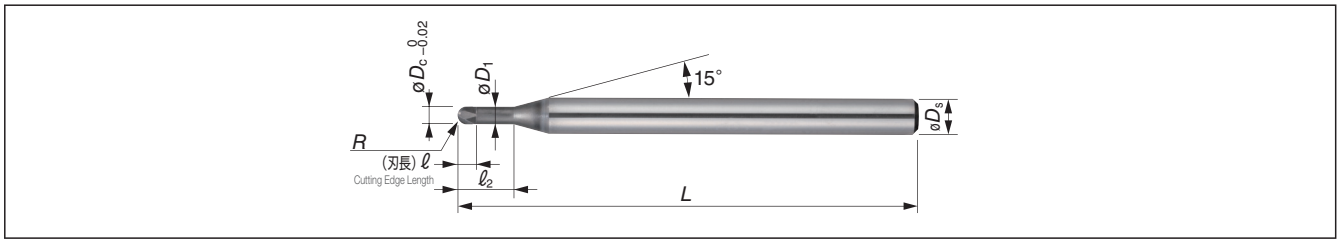
φ10mmの半球加工 Hemisphere machining

工具寿命 Tool Life





一般鋼	炭素鋼	合金鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	高硬度鋼	ステンレス鋼	合金鋼	鋳鉄	アルミ合金	銅合金	チタン合金	CFRP	超硬合金	硬脆材
Steel	Carbon Steel	Alloy Steel	Aluminum Alloy	Copper Alloy	Titanium Alloy	High Speed Steel	Stainless Steel	Alloy Steel	Cast Iron	Aluminum Alloy	Copper Alloy	Titanium Alloy	CFRP	Superhard Alloy	Brittle Material
						45-55 HRC	55-60 HRC	60-65 HRC							



■ 本体 Body (単位 Unit : mm)

型番 Cat. No.	在庫 Stock	寸法 Dimensions (mm)							標準価格 (円) Price
		R	φDc	l	l ₂	L	φD ₁	φD _s	
SDCB 2R050-015	●	0.5	1.0	0.6	1.5	50	0.94	4	30,000
2R050-020	●	0.5	1.0	0.6	2.0	50	0.94	4	30,000
2R050-030	●	0.5	1.0	0.6	3.0	50	0.94	4	30,000
2R050-050	●	0.5	1.0	0.6	5.0	50	0.94	4	30,000
SDCB 2R100-025	●	1.0	2.0	1.4	2.5	50	1.92	4	30,000
2R100-040	●	1.0	2.0	1.4	4.0	50	1.92	4	30,000
2R100-060	●	1.0	2.0	1.4	6.0	50	1.92	4	30,000
2R100-100	●	1.0	2.0	1.4	10.0	50	1.92	4	30,000

●印：標準在庫品
●mark : Standard stock item

材種 DCM20
Grade

■ 推奨切削条件 Recommended Cutting Conditions

- 安定した切削を行うため、精密加工機を使用してください。
- エアブローを推奨しますが、オイルミスト・外部給油でもご使用になれます。ご使用の際は、加工時に発生する火花や工具破損による火災発生の危険がありますので、防火対策を必ず施してください。
- 工具の突き出し量は、できるだけ短くしてご使用ください。
- 設備性能等により条件が異なる事がありますので、その都度条件を調整してください。
- 条件表の値は、目安を示しております。必要とする加工品位に応じて切削条件を調整してください。

- Use a machine with high accuracy for stable cutting.
- Air blow is recommended, but you can use oil mist or external coolant. Take fire prevention precautions to avoid fire hazards caused by sparks igniting during machining or tool breakage.
- Shorten overhang as much as possible.
- Adjust cutting conditions as necessary as machine spec and other conditions may vary.
- These cutting parameters show reference value. Adjust the cutting conditions to the desired machined surface finish.

被削材 Work Material		超硬合金 Carbide			
R(mm)	l ₂ (mm)	回転速度 Spindle Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed Rate (mm/min)	a _p (mm)	a _e (mm)
0.5	1.5	30,000	300	0.05	0.25
1.0	2.5	30,000	300	0.10	0.30

■ 型番の呼び方 Identification

SDCB 2 R050 - 015

型式 Series Code 刃数 No. of Teeth ボール半径 Ballnose Radius 首下長さ Length Below Neck



◆安全にお使いいただくために◆



- 高温の切りくずが飛散したり長く伸びた切りくずが排出されることがありますので、安全カバーや保護メガネ等の保護具を使用し、防災・防火に十分ご配慮ください。
- 鋭い切れ刃を持っているため取扱いにご注意ください。
- 使用方法を誤ったり、使用条件が不適切な場合、工具破損、飛散を招きますので推奨条件の範囲内でご使用ください。
- 不水溶性の切削液をご使用になる場合は、自動消火装置を設置するなどの対策を講じて頂き、火災にくれぐれもご注意ください。
- Very hot or lengthy chips may be discharged while the machine is in operation. Therefore, machine guards, safety goggles or other protective covers must be used. Fire safety precautions must also be considered.
- Please handle with care as this product has sharp edges.
- Improper cutting conditions or mis-handling of the tool may result in breakages or projectiles. Therefore, please use the tool within its recommended conditions.
- When using non-water soluble cutting oil, precautions against fire must be taken and please ensure that a fire extinguisher is placed near the machine.

住友電気工業株式会社

ハードメタル事業部 〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1 TEL(072)772-4531
Sumitomo Electric Industries, Ltd. FAX(072)772-4595
Hardmetal Division
Global Marketing Department 1-1-1, Koyakita, Itami, Hyogo 664-0016, Japan TEL+81-(72)-772-4535 FAX+81-(72)-771-0088

	TOKYO	NAGOYA	OSAKA
直営営業部	東京営業グループ ☎(03)6406-2635	名古屋営業グループ ☎(052)963-2841 (0566)74-7091 [安城]	大阪営業グループ ☎(06)6221-3600
流通販売部	東京市販グループ ☎(03)6406-2636	名古屋市販グループ ☎(052)963-2880	大阪市販グループ ☎(06)6221-3700

住友電工ツールネット株式会社 製造元 住友電工ハードメタル株式会社

営業部 東京 ☎(03)6406-2814 中部 ☎(052)209-6285 大阪 ☎(06)6221-3900

切削工具の最新情報を発信中 <<<
<http://www.sumitool.com>

フリーダイヤル 110番
0120-159110
[技術相談サービス] 9:00~12:00, 13:00~17:00 (土・日・祝日を除く)